

UV Filler

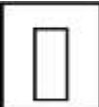


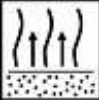




Primers/Surfacers

01/01/2020

L2.04.03

OMSCHRIJVING

Lesonal UV Filler is een één-componenten filler die droogt door blootstelling aan UV licht. Bijzonder geschikt voor kleine reparaties. De filler hoeft alleen maar 5 minuten te drogen bij UV -A licht, hierdoor wordt het proces drastisch verkort.

Mengverhouding		UV Filler Gebruiksklaar
Spuitapparatuur		Spuitopening: 1.2 – 1.4 mm Spuitdruk: 1.7-2.2 bar inlaatdruk* *Zie gebruikershandleiding van het spuitpistool
Applicatie		2-3x 1 laag
Uitdamptijd		Tussen de lagen: 2 minuten bij 20°C Voor droging: 5 minuten bij 20°C
Droging		400W HID lamp 5 minuten Geschikte bescherming tegen UV licht is noodzakelijk UV LED 5 minuten
Schuurstap		Laatste schuurstep: P400-P500
Overspuitbaar met		2K Topcoat Topcoat HS 420 Basecoat SB Basecoat WB / WB GT
Persoonlijke bescherming		Gebruik geschikte ademhalingsbescherming AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers

Raadpleeg het volledige technische informatieblad voor uitgebreide informatie

UV Filler

Primers/Surfacers

01/01/2020

L2.04.03

OMSCHRIJVING

Lesonal UV Filler is een één-componenten filler die droogt door blootstelling aan UV licht. Bijzonder geschikt voor kleine reparaties. De filler hoeft alleen maar 5 minuten te drogen bij UV -A licht, hierdoor wordt het proces drastisch verkort.

Product UV Filler

Grondstofbasis UV Filler: Acrylaatpolymeren, acrylaatmonomeren en pigmenten

Ondergronden Oude laklagen, inclusief thermoplastische ondergronden
 Staal
 Aluminium,
 Verzinkt staal
 Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)
 Lesonal Polyester Body Filler

Voorbehandeling van de ondergrond Reinig de ondergrond voor het schuren grondig met Lesonal Degreaser.

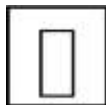


Originele laklagen en polyester – Schuur met P180 – P280 of P220 / P320.
 Staal – verwijder alle roest en schuur de ondergrond volledig blank met P320. Indien nodig straal de ondergrond om de walshuid te verwijderen.
 Lesonal Polyester Body Filler, schuur met P180 - P280 of P220 -P320.



Reinig na het schuren het object grondig door te ontvetten met Lesonal Degreasers.

Mengverhouding UV Filler is gebruiksklaar



UV Filler

Primers/Surfacers

01/01/2020

L2.04.03

Mengproces

Lesonal UV Filler goed schudden voor gebruik.



Bij een nieuw blik voor gebruik minimaal 30 seconden.
Bij een geopend blik iedere keer voor gebruik minimaal 10 seconden.

Spuinstellingen

Spuitspuitpistool

HVLP Bovenbeker / Conventioneel
LVLP/HR Bovenbeker

Spuitopening

1.2-1.4 mm
1.2-1.4 mm

Spuitdruk

0.7 bar (bij de luchtkap)*
2-3 bar (bij de inlaat)*



*Zie gebruikershandleiding van het spuitpistool

Applicatie



Breng de eerste laag aan over de totaal geschuurde ondergrond. Breng de tweede laag of indien nodig de 3^{de}. laag aan binnen de voorgaande gespoten lagen.

*UV Filler is transparant voor optimale droging. **Spuut niet tot gedekt, want te hoge laagdikte kan resulteren in onthechting vanwege onvoldoende doordroging.***

*Laat elke gespoten laag aan de lucht drogen (min. 2 minuten); dit leidt tevens tot een hoger te bereiken laagdikte. Droog de lagen tussendoor **nooit** mbv. luchtversnelling.*

De uitdamp tijd tussen de lagen is afhankelijk van de gespoten laagdikte en temperatuur en luchtsnelheid in de spuitcabine.

Gebruik UV Filler niet bij een temperatuur lager dan 15°C. Lagere temperatuur geeft meer kans op oplosmiddelinsluiting met op den duur lage glans als gevolg.



Originele laklagen en polyester – Schuur met P180 – P280 of P220 / P320.

Staal – verwijder alle roest en schuur de ondergrond volledig blank met P320. Indien nodig straal de ondergrond om de walshuid te verwijderen.

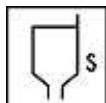
Lesonal Polyester Body Filler, schuur met P180 - P280 of P220 -P320.



Reinig na het schuren het object grondig door te ontvetten met Lesonal Degreasers.

Spuitviscositeit

15-16 sec. DIN Cup 4 bij 20°C.



Spuinstellingen

Spuitspuitpistool

HVLP Bovenbeker / Conventioneel

Spuitopening

1.2-1.4 mm

Spuitdruk

0.7 bar (bij de luchtkap)*

UV Filler

Primers/Surfacers

01/01/2020

L2.04.03



LVLP/HR Bovenbeker

1.2-1.4 mm

2-3 bar (bij de inlaat)*

*Zie gebruikershandleiding van het spuitpistool

Potlife

Onbeperkt (wanneer binnen houdbaarheid, in een gesloten verpakking en zonder blootstelling aan UV licht).

Flexibele ondergronden

UV Filler kan worden aangebracht op kunststofondergronden, deze dienen wel voorbehandeld te zijn met Plastic Primer.

Droogtijden

Bij gebruik van een 400 watt UV A lamp
Gebruik de UV unit volgens voorschrift

5 minuten na blootstelling aan UV licht
(+3 minuten opwarmtijd)



Plaats voor droging van UV Filler de UV A lamp op een afstand van 30-40 cm.

**De droogtijd mag niet de 15 minuten overschrijden.*

Wanneer 2 reparaties dicht bij elkaar zitten, maar de belichtingsoppervlak is te klein om beide reparaties in 1 keer te belichten. Zorg er dan voor dat er maar 1 reparatieplek wordt belicht.

Gedeeltelijke belichting van de andere reparatie kan resulteren in rimpelen.

2 opties:

1. Droog de reparatieplek op een korte afstand, zorg ervoor dat maar 1 plek wordt belicht.
2. Beweeg als eerste handeling de UV alamp langzaam over beide reparatieplekken. Droog daarna de reparatieplekken een voor een zoals aangegeven in de standaardprocedure.

De drogingsnelheid wordt door diverse factoren beïnvloed zoals:

- *Lamp intensiteit en UV spectrum (400 Watt lamp)*
- *Levensduur van de UV lamp (400 Watt lamp)*
- *Afstand tussen de lamp en het object (400 Watt lamp)*
- *Laagdikte*

Dit product is alleen vrijgegeven voor droging met UV-A.

Droging door gebruik van zonlicht wordt niet aanbevolen.

Voor UV veiligheid en omgang met UV apparatuur zie TI nummer L8.01.02

Tesla Cure R100 UV LED Handlamp

Grootte reparatie	Uitdampen met UV	Droogtijden
Kleine plek	3-8 sec	30 sec
Medium plek	3-8 sec	1 min
Half paneel	3-8 sec	2 min

UV Filler

Primers/Surfacers

01/01/2020

L2.04.03

Persoonlijke bescherming Bij droging van UV Filler dient gebruik te worden gemaakt van geschikte UV beschermingsmiddelen voor de huid van handen, armen en het gezicht. Maak gebruik van handschoenen, lange mouwen en een geschikt volgelaatsmasker.

Schuurstappen

Laatste schuurstep P500 droog

- *U kunt de ondergrond voorschuren met grovere schuurkorrel P360-P400*
- *Gebruik tussen de verschillende schuurstappen geen stappen groter dan 100 grit.*



Oppervlakte reiniging, verwijder voor het aanbrengen van de topcoat aanwezige verontreiniging met een hiervoor geschikt reinigingsmiddel.

Laagdikte

Bij de voorgeschreven applicatie: 2 lagen; 80-100 µm.

Theoretisch rendement

Circa 6.5 m²/liter spuitklaar materiaal bij 80 µm.

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

Reinigen SPUITAPPARatuur

Multi Thinners of nitrocellulose thinner.

Kleur

Grijs (standard) en Licht Grijs

Overspuitbaar met

Topcoat HS 420
Basecoat WB / WB GT

VOS

2004/42/II(B)(c)(540)400

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie: IIB.c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/liter VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 400 g/liter.

Productopslag

Product houdbaarheid is gebaseerd op ongeopende verpakkingen bij een temperatuur van 20°C.
Voorkom extreme temperatuurschommelingen.

UV Filler

Primers/Surfacers

01/01/2020

L2.04.03

Akzo Nobel Car Refinishes bv.	Akzo Nobel Car Refinishes n.v.
Autolakken Nederland	
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	BE- 1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel: +32 22 55 88 50
Internet: www.lesonal.nl	Internet: www.lesonal.be

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

Hoofd kantoor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com